



中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 178. 8—2012

硅铝合金和硅钡铝合金 磷含量的测定 铋磷钼蓝分光光度法

Silicon-aluminium alloy and silicon-barium-aluminium alloy
—Determination of phosphorus content
—The molybdobismuthylphosphoric blue spectrophotometric method

2012-11-07 发布

2013-03-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前　　言

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则进行编写。

本部分由中国钢铁工业协会提出。

本部分由全国生铁及铁合金标准化技术委员会(SAC/TC318)归口。

本部分起草单位:四川川投峨眉铁合金(集团)有限责任公司、首钢总公司。

本部分主要起草人:方艳、唐华应、薛秀萍、史本兵、张磊。

本部分为首次发布。

硅铝合金和硅钡铝合金 磷含量的测定 铋磷钼蓝分光光度法

警告——使用本部分的人员应有正规实验室工作的实践经验。本部分并未指出所有可能的安全问题。使用者有责任采取适当的安全和健康措施，并保证符合国家有关法规规定的条件。

1 范围

本部分规定了用铋磷钼蓝分光光度法测定硅铝合金、硅钡铝合金中的磷含量。

本部分适用于硅铝合金、硅钡铝合金中磷含量的测定。测定范围(质量分数): 0.010%~0.100%。

2 规范性引用文件

下列文件对于本标准的应用是必不可少的，凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本标准。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本标准。

GB/T 4010 铁合金化学分析用试样的采取和制备

3 原理

试料用硝酸、氢氟酸分解，高氯酸冒烟将磷氧化为正磷酸。钡以硫酸钡沉淀形式过滤分离。在硫酸介质中，用硫代硫酸钠还原高价砷，磷与硝酸铋、钼酸铵形成三元配合物，用抗坏血酸还原为铋磷钼蓝，在分光光度计 700nm 波长处测量其吸光度。在校准曲线上查得磷的质量，计算得出试样中磷的含量。

4 试剂和材料

除非另有说明，在分析中仅使用确认为分析纯的试剂和蒸馏水或与其纯度相当的水。

4.1 高氯酸， $\rho 1.67\text{ g/mL}$ 。

4.2 氢氟酸， $\rho 1.15\text{ g/mL}$ 。

4.3 硝酸，2+1。

4.4 硫酸，2+9。

4.5 硫酸，1+8。

4.6 氢氧化钠溶液，200g/L。称取 100g 氢氧化钠溶解于 300mL 水中，冷却后稀释至 500mL，混匀。贮存于塑料瓶中。

4.7 硫代硫酸钠($\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$)溶液，10g/L。1L 中含 20g 无水亚硫酸钠，用时配制。

4.8 硝酸铋溶液，30g/L。称取 30g 硝酸铋 [$\text{Bi}(\text{NO}_3)_3 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$] 溶解于 200mL 硝酸(1+1)中，待完全溶解后，加入 4g 尿素，用水稀释至 1L，混匀。

4.9 钼酸铵溶液，33g/L。称取 33g 钼酸铵 [$(\text{NH}_4)_6\text{Mo}_7\text{O}_{24} \cdot 4\text{H}_2\text{O}$] 于 400mL 烧杯中，加入 300mL 水，温热溶解完全，过滤后用水稀释至 1L，混匀。

4.10 抗坏血酸溶液，10g/L。称取 5g 抗坏血酸，溶于 500mL 乙醇(1+1)中，混匀。用时配制。

4.11 硫酸铁铵溶液，90g/L。称取 45g 硫酸铁铵 [$\text{NH}_4\text{Fe}(\text{SO}_4)_2 \cdot 12\text{H}_2\text{O}$] 于 250mL 烧杯中，加入 10mL 硫酸(4.4)，100mL 水，溶解完全后用水稀释至 500mL，混匀。此溶液 1mL 含铁约 10mg。

4.12 磷标准溶液

4.12.1 称取 0.4394g 预先在 105°C~110°C 烘干至恒重的磷酸二氢钾(KH_2PO_4)基准试剂于 250mL 烧杯中，用水溶解后移入 1000mL 容量瓶中，以水稀释至刻度，混匀。此溶液 1mL 含磷 100μg。

4.12.2 移取 50.00mL 磷标准溶液(4.12.1)于 500mL 容量瓶，以水稀释至刻度，混匀。此溶液 1mL 含